

PRODUKTBLAD



Konstruktion och motor

Pumphuset är tillverkat av korrosionsbeständig, härdad lättmetallegering med gänginsatser av rostfritt stål. Inbyggd backventil.

Pumphjulet är av halvöppet utförande som tillåter fri passage av fasta partiklar. Slitplattan är lätt utbytbar. Pumpen är försedd med en underhållsfri mekanisk axeltätning.

Pumphjul och slitplatta är tillverkade i legering Jeager 17. Sanmit HT 112 är försedd med en 4-takts, luftkyld Honda-motor på 4 kW (5,5 hk).

Motorn har magnapullstart, elektronisk tändning, varvtalsreglage och lågtonsluddämpare. Den drivs på blyfri bensin 95 oktan.

Tekniska data

Suganslutning	2" invändig gänga
Tryckanslutning	2x2" invändig gänga
Sugsilsgenombång	ø 5 mm
Motoreffekt	4 kW (5,5 hk)
Bränsle	Blyfri bensin 95 oktan
Mått inkl. skyddsram	540x435x480 mm
Vikt	30 kg
Artikelnummer	32-4060-20

Självevakuerande

Efter att pumphuset fyllts med vatten evakuerar pumpen med mycket kort ansugningstid.

Sanmit HT 112 är en svensktillverkad pump med en genomtänkt och robust konstruktion. Material- och motorval borgar för lång livslängd med ringa krav på underhåll.

Sanmit HT 112 används av flertalet av landets räddningstjänster som skogsbrandpump och brandbåtpump. Pumpen finns också på många av Kustbevakningens och Sjöfartsverkets båtar samt inom lantbruk, industri och kommunal verksamhet för läns-pumpning, vattentransport, bevattning, spolning m m.

Rostfri ram, bottenplatta och fötter

Den kombinerade bär- och skyddsramen gör det enkelt att bära pumpen samtidigt som den effektivt skyddar pumphus och motor från stötar och slag.

Även bottenplattan och fötterna är i rostfritt utförande. Fötterna är dessutom försedda med vibrationsdämpare.

Kapacitet

