

PRODUKTBLAD



- Kort ansugningstid
- Inbyggd oljenivåvakt
- Låg vikt

Konstruktion

Pumphus av korrosionsbeständig, härdad lättmetallegering med gänginsatser av rostfritt stål. Inbyggd backventil.

Pumphjul i speciallegeringen Jeager 17. Halvöppet utförande som tillåter fri passage av fasta partiklar.

Lätt utbytbar slitplatta i legering Jeager 17.

Underhållsfri mekanisk axeltätning.

Suganslutning 2" invändig gänga.

Tryckanslutning 2 x 2" invändig gänga.

Sugsilsgenomgång Ø 5 mm.

Mått inklusive skyddsram 670 x 450 x 530 mm.

Vikt driftklar inkl batteri och drivmedel 62 kg.

Pålitlig motor

Sanmit HT 112 Diesel är försedd med en 1-cylindrig, luftkyld Lombardini-motor. Effekt 3,5 kW (4,8 hk). Motorn är utrustad med elstart, magnapullstart och varvtalsreglage.

Bränsle: Diesel.

Självevakuerande

Efter att pumphuset fyllts med vatten evakuerar pumpen med mycket kort ansugningstid.

Sanmit HT 112 Diesel är en svensk-tillverkad pump med en genomtänkt och robust konstruktion. Material- och motorval borgar för lång livslängd med ringa krav på underhåll.

Sanmit HT 112 Diesel används inom sjöfart, industri och kommunal verksamhet för läns-pumpning, vattentransport, bevattning, spolning m.m.

Driftsäkerhet och enkelt handhavande kombinerat med det minimala underhållet gör Sanmit HT 112 Diesel till en pålitlig partner vid alla typer av vattentransporter.

Ram, bottenplatta och fötter

Den kombinerade bär- och skyddsramen gör det enkelt att bära pumpen samtidigt som den effektivt skyddar pumphus och motor från stötar och slag.

Bottenplattan och fötterna är i rostfritt utförande. Fötterna är dessutom försedda med vibrationsdämpare.

Kapacitet vid 1,5 m sughöjd

